

Seria
TwinFresh Comfo S

Seria
TwinFresh Comfo R



System jednorurowy TwinFresh Comfo z systemem zdalnego sterowania o wydajności do **58 m³/h**.

Zastosowanie

Do energooszczędnej wentylacji pojedynczych pomieszczeń mieszkalnych lub użytkowych.

Konstrukcja

System jednorurowy zbudowany jest na bazie kanał teleskopowego z PCV o zakresie długości 120-470 mm, wewnątrz którego znajduje się wentylator rewersowy, ceramiczny, akumulacyjny wymiennik ciepła oraz dwa filtry powietrza, zakończone kratką wentylacyjną wewnętrzną oraz wylotem zewnętrznym ze stali malowanej proszkowo. Kratka wewnętrzna może być wyposażona w automatyczną żaluzję (model R) lub płaski dekoracyjny panel (model S). Wszystkie modele wyposażone zostały w system sterowania za pomocą przełączników na obudowie oraz pilota zdalnej obsługi.

Wentylator

W urządzeniu zastosowano energooszczędny, rewersowy wentylator osiowy z silnikiem EC (elektro-komutatorowy) w wersji niskonapięciowej (12V), wyposażony w łożyska kulkowe oraz zabezpieczenie przed przegrzaniem.

Wymiennik ciepła

System został wyposażony w ceramiczny, akumulacyjny wymiennik ciepła o efektywności rekuperacji sięgającej 91%. Dzięki komórkowej strukturze materiału w wymienniku tworzy się duża powierzchnia kontaktowa dla przepływającego powietrza, co zwiększa efektywność rekuperacji.

Filtr

Dwa wbudowane filtry G3 (wlotowy i wylotowy) zabezpieczają układ przez przedostawaniem się do pomieszczenia zanieczyszczeń i insektów, oraz chronią wewnętrzne części urządzenia przed zabrudzeniem.

Cechy produktu

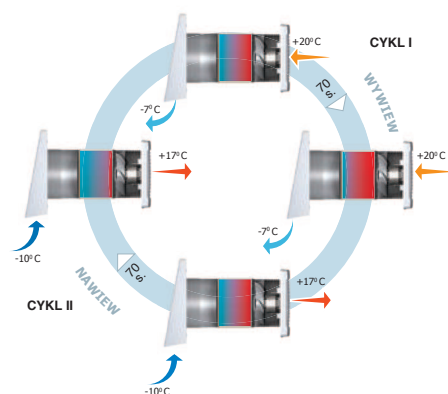
- ▶ Efektywna nawiewno - wywiewna wentylacja pojedynczych pomieszczeń
- ▶ Zaawansowany technologicznie ceramiczny, akumulacyjny wymiennik ciepła o efektywności do 91%
- ▶ Wentylator rewersowy z silnikiem EC o niskim poborze mocy (od 1,4 do 7,3 W) w wersji niskonapięciowej (12V)
- ▶ Zintegrowana automatyka oraz pilot zdalnego sterowania

- ▶ Cicha praca (22-29 dBA~3 m)
- ▶ Łatwy montaż
- ▶ Filtry powietrza klasy G3
- ▶ Przeznaczony do pracy ciągłej
- ▶ posiada tryb automatycznego przełączania prędkości w zależności od poziomu wilgotności w pomieszczeniu
- ▶ Nie powoduje powstawania skroplin pary wodnej.

Zasada działania

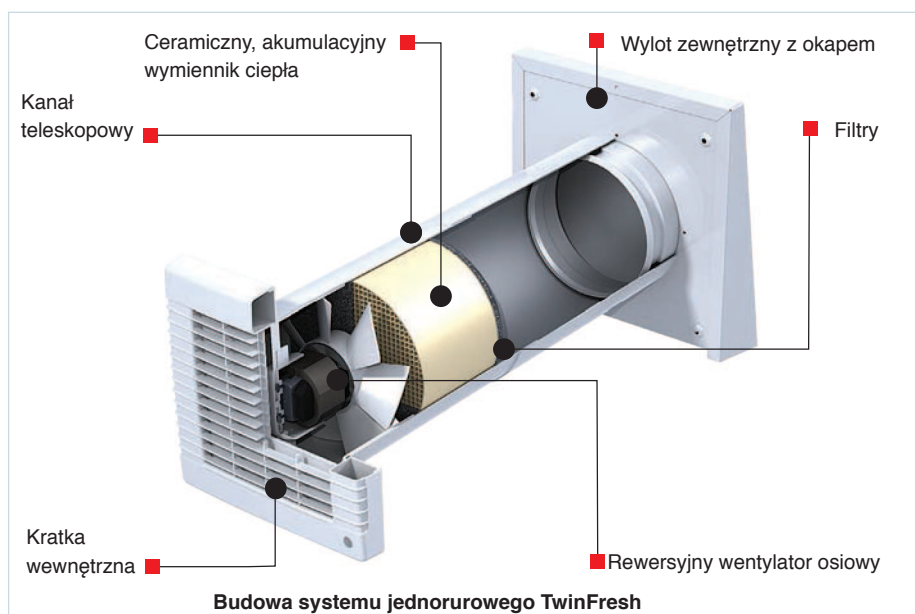
System jednorurowy może pracować zarówno w trybie rewersowym z odzyskiem ciepła i wilgotności jak i w zwykłym trybie nawiewno - wywiewnym (jako nawietrzak)

Schemat działania



CYKL I. Wentylator wyciąga ciepłe zużyte z pomieszczenia, które przechodzi przez ceramiczny wymiennik ciepła odbierający z niego 91% energii cieplnej i wilgotności. Kiedy wymiennik się nagrzej, Urządzenie przełącza się automatycznie na tryb nawiewny.

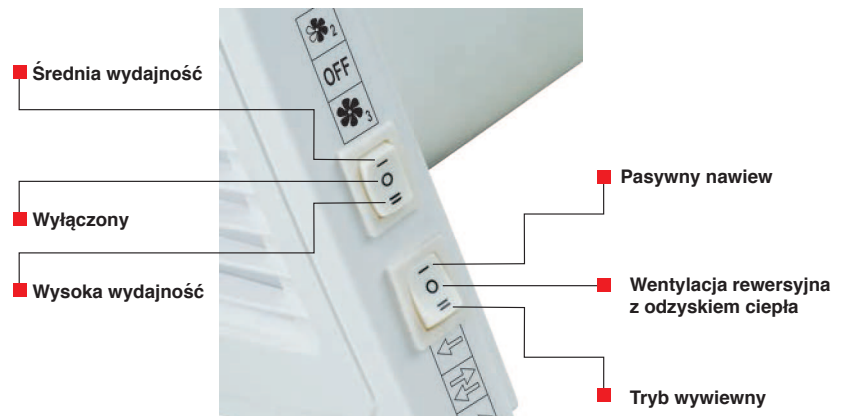
CYKL II. Świeże czyste powietrze z zewnątrz przechodzi przez ceramiczny wymiennik absorbując skumulowaną w nim wilgoć i energię cieplną. Kiedy temperatura wymiennika spada, wentylator przełącza się ponownie na tryb wywiewny. Zmiana cyklu operacyjnego ma miejsce co 70 sekund.



Funkcje sterowania:

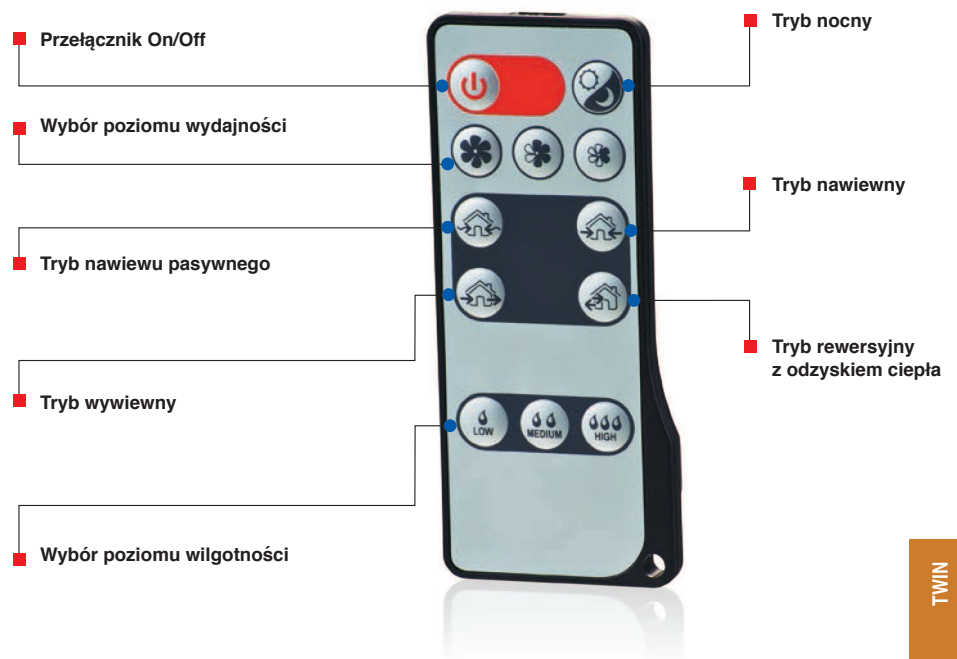
Wbudowany przełącznik

Funkcjonowanie systemu można kontrolować za pomocą trójpozycyjnego przełącznika, umieszczonego na obudowie umożliwiającego ustawienie pracy urządzenia w dogodnym trybie. Przełącznik pozwala na włączenie/wyłączenie systemu, wybór wydajności wentylacji (średniej lub maksymalnej) oraz trybu wentylacji (pasywnej, nawiewnej, rewersyjnej z odzyskiem ciepła oraz wywiewnej).

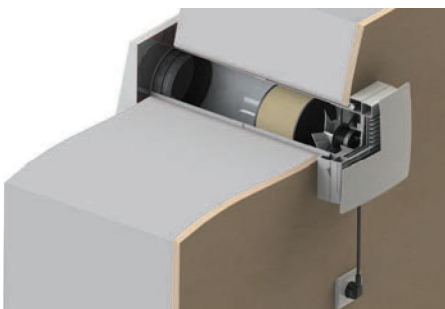


Pilot

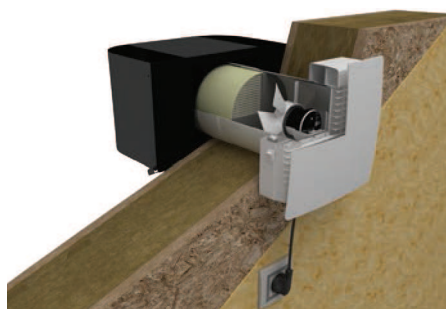
Dodatkowo urządzenie zostało wyposażone w funkcję zdalnego sterowania. Za pomocą pilota można włączyć/wyłączyć system, przełączać między wydajnościami (minimalną, średnią i maksymalną) i trybami wentylacji (pasywnej, nawiewnej, rewersyjnej z odzyskiem ciepła oraz wywiewnej). Istnieje również możliwość aktywowania trybu nocnego (cicha praca z minimalną wydajnością w trybie rewersyjnym z odzyskiem ciepła). Za pomocą pilota można również regulować poziom wilgotności w pomieszczeniu. Urządzenie posiada wbudowany czujnik wilgotności oparty na trzech punktach pomiaru (kiedy wilgotność sięga 45, 55 oraz 65%). Odpowiednikami punktów pomiarowych są trzy przyciski na pilocie. Po naciśnięciu wybranego przycisku, system będzie pracował z taką wydajnością (zmniejszoną lub zwiększoną) aby powietrze wewnątrz osiągnęło wymagany procent wilgotności.



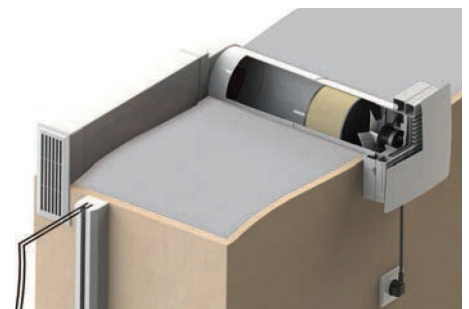
Przykłady montażu:



Instalacja w ścianie frontowej
o grubości 250-470 mm



Instalacja w ścianie frontowej
o grubości 120-470 mm



Montaż kątowy z zastosowaniem kanału
wentylacyjnego i kolanka 90°

TWIN
FRESH
COMFO

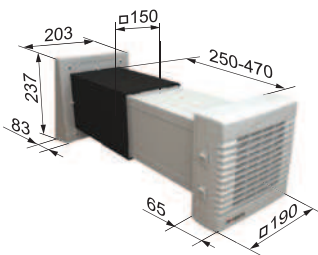
JEDNORUROWE SYSTEMY
WENTYLACJI

Charakterystyki techniczne:

	TwinFresh Comfo RA-25 TwinFresh Comfo RA-25-2 TwinFresh Comfo RA1-25 TwinFresh Comfo RA1-25-2		
Tryby pracy	1	2	3
Napięcie (V)	1~100-230		
Moc (W)	3,5	3,95	5,32
Max pobór prądu (A)	0,023	0,026	0,036
Wydajność (m³/h)	7	15	24
Prędkość obrotowa (min⁻¹)	1190	1330	2420
Poziom hałasu [dB (A) ~3m]	19	22	29
Max. temperatura powietrza (°C)	od -20 do +50		
Efektywność rekuperacji,%	do 91%		
Rodzaj rekuperatora	Ceramiczny		
Klasa bezpieczeństwa	IP24		

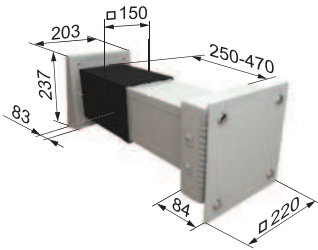
	TwinFresh Comfo SA-50 TwinFresh Comfo SA-50-2 TwinFresh Comfo SA1-50 TwinFresh Comfo SA1-50-2		
Tryby pracy	1	2	3
Napięcie (V)	1~100-230		
Moc (W)	4,01	4,8	7,3
Max pobór prądu (A)	0,025	0,031	0,048
Wydajność (m³/h)	11	27	53
Prędkość obrotowa (min⁻¹)	655	1360	2225
Poziom hałasu [dB (A) ~3m]	19	22	29
Max. temperatura powietrza (°C)	od -20 do +50		
Efektywność rekuperacji,%	do 91%		
Rodzaj rekuperatora	Ceramiczny		
Klasa bezpieczeństwa	IP24		

	TwinFresh Comfo RA-50 TwinFresh Comfo RA-50-2 TwinFresh Comfo RA1-50 TwinFresh Comfo RA1-50-2		
Tryby pracy	1	2	3
Napięcie (V)	1~100-230		
Moc (W)	3,8	3,96	5,61
Max pobór prądu (A)	0,024	0,026	0,039
Wydajność (m³/h)	14	28	54
Prędkość obrotowa (min⁻¹)	610	800	1450
Poziom hałasu [dB (A) ~3m]	19	22	29
Max. temperatura powietrza (°C)	od -20 do +50		
Efektywność rekuperacji,%	do 91%		
Rodzaj rekuperatora	Ceramiczny		
Klasa bezpieczeństwa	IP24		



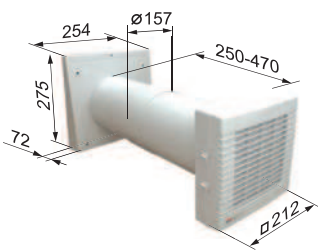
TwinFresh Comfo SA-50

1. Kwadratowy kanał teleskopowy (250 -470 mm)
2. Zewnętrzny aluminiowy wylot z okapem malowany proszkowo, biały
3. Ceramiczny wymiennik akumulacyjny
4. Kratka wewnętrzna z ABS, biała
5. Dwa filtry G3
6. Osiowy wentylator rewersyjny z silnikiem EC
7. Zintegrowana automatyka
8. Pilot zadalnego sterowania



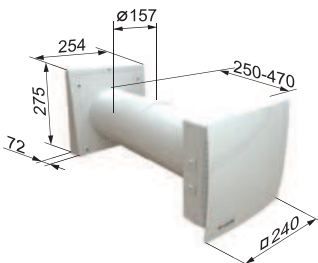
TwinFresh Comfo SA1-50

1. Kwadratowy kanał teleskopowy (250-470 mm)
2. Zewnętrzny aluminiowy wylot z okapem malowany proszkowo, biały
3. Ceramiczny wymiennik akumulacyjny
4. Dekoracyjny płaski panel frontowy z białego organicznego szkła
5. Dwa filtry G3
6. Osiowy wentylator rewersyjny z silnikiem EC
7. Zintegrowana automatyka
8. Pilot zadalnego sterowania



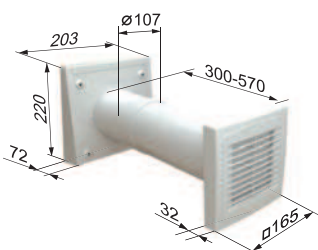
TwinFresh Comfo RA-50

1. Okrągły kanał teleskopowy (śr. 150 mm, 250-470 mm)
2. Zewnętrzny aluminiowy wylot z okapem malowany proszkowo, biały
3. Ceramiczny wymiennik akumulacyjny
4. Kratka wewnętrzna z ABS, biała
5. Automatyczna żaluzja z czujnikiem termicznym
6. Dwa filtry G3
7. Osiowy wentylator rewersyjny z silnikiem EC
8. Zintegrowana automatyka
9. Pilot zadalnego sterowania



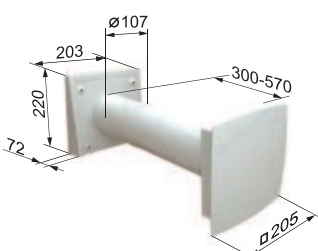
TwinFresh Comfo RA1-50

1. Okrągły kanał teleskopowy (śr. 150 mm, 250-470 mm)
2. Zewnętrzny aluminiowy wylot z okapem malowany proszkowo, biały
3. Ceramiczny wymiennik akumulacyjny
4. Dekoracyjny płaski panel frontowy z białego organicznego szkła
5. Automatyczna żaluzja z czujnikiem termicznym
6. Dwa filtry G3
7. Osiowy wentylator rewersyjny z silnikiem EC
8. Zintegrowana automatyka
9. Pilot zadalnego sterowania



TwinFresh Comfo RA-25

1. Okrągły kanał teleskopowy (śr. 100 mm, 300-570 mm)
2. Zewnętrzny aluminiowy wylot z okapem malowany proszkowo, biały
3. Ceramiczny wymiennik akumulacyjny
4. Kratka wewnętrzna z ABS, biała
5. Automatyczna żaluzja z czujnikiem termicznym
6. Dwa filtry G3
7. Osiowy wentylator rewersyjny z silnikiem EC
8. Zintegrowana automatyka
9. Pilot zadalnego sterowania.



TwinFresh Comfo RA1-25

1. Okrągły kanał teleskopowy (śr. 100 mm, 300-570 mm)
2. Zewnętrzny aluminiowy wylot z okapem malowany proszkowo, biały
3. Ceramiczny wymiennik akumulacyjny
4. Dekoracyjny płaski panel wewnętrzny z ABS, biały
5. Automatyczna żaluzja z czujnikiem termicznym
6. Dwa filtry G3
7. Osiowy wentylator rewersyjny z silnikiem EC
8. Zintegrowana automatyka
9. Pilot zadalnego sterowania

W ofercie dostępne również modele wyposażone w aluminiowy wylot zewnętrzny o wymiarach 363 x 224 x 220 mm (szer x wys x gł.) oznaczone dodatkową cyfrą 2 w kodzie (np. SA-50-2).